

14. Planscheibe Bestell-Nr. 24482

14.1 Bedienung

Die Planscheibe dient zum Aufnehmen von kurzen Werkstücken und eignet sich fürs Hohlausdreheln von zum Beispiel Tellern oder Schalen.

1. Bereiten Sie das Werkstück so vor, dass die Planscheibe (17) eine ebene Auflagefläche hat.
2. Legen Sie die Planscheibe (17) auf die Auflagefläche und fixieren sie das Werkstück mit Hilfe einer geeigneten Schraube durch das im Schaft vorhandene Durchgangsloch \varnothing 5 mm (**Abbildung 1**). Dabei sollte die Schraube im Mittelpunkt des zu Bearbeitetem Werkstück sitzen um Unwuchten zu vermeiden.
3. Drehen Sie die Gewindestifte (17.1) so fest gegen das Werkstück das eine Mitnahme gewährleistet ist und ein Durchrutschen verhindert wird. Für Werkstücke mit $\varnothing \leq 50\text{mm}$ wählen Sie den inneren Lochkreis und für Werkstücke $\varnothing > 50\text{mm}$ wählen Sie den äußeren Lochkreis.
4. Spannen Sie die Planscheibe (17) in die Antriebseinheit ein.

Alternativ können Sie die Gewindestifte (17.1) entfernen und das Werkstück, mit geeigneten Schrauben, durch die Gewindebohrungen fixieren (**Abbildung 2**).

Achten Sie beim Dreheln mit der Planscheibe darauf, dass Sie mit dem Drehelwerkzeug nicht in die verwendeten Spanschrauben kommen!

Abbildung 1

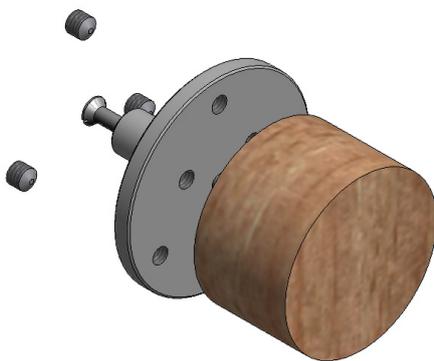
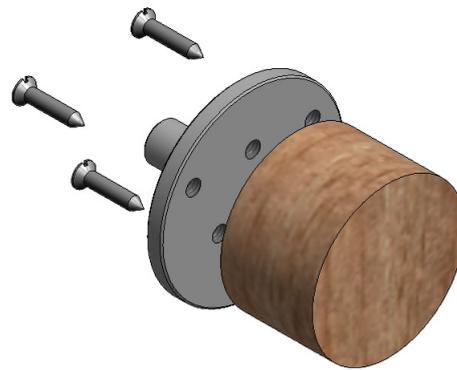
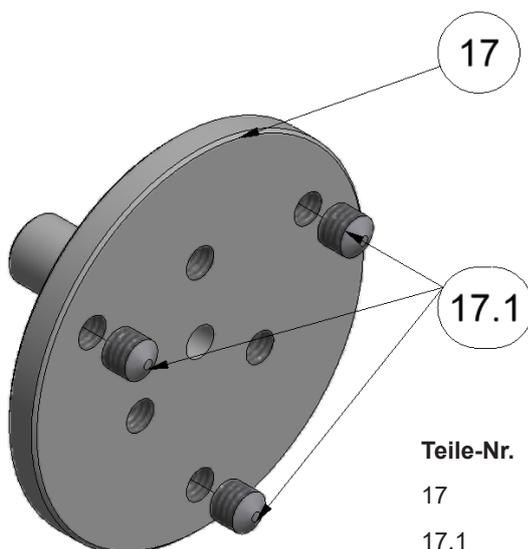


Abbildung 2



14.2 Zeichnung und Legende



Teile-Nr.	Stück	Bestell-Nr.	Bezeichnung
17	1	51508046	Planscheibe
17.1	3	16091400006006	Gewindestift